

AOYUE® 950 SMD Термопинцет

Инструкция по эксплуатации

Благодарим Вас за покупку SMD термопинцета AOYUE 950.

Пожалуйста, прочтите данную инструкцию, прежде чем приступать к работе с термопинцетом. Храните инструкцию в безопасном и легкодоступном месте, чтобы она всегда была под рукой.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!

Термопинцет не может эксплуатироваться самостоятельно. Он должен быть подключен к паяльной станции. Подробную информацию вы можете найти в инструкции по эксплуатации вашей паяльной станции. Перед первым использованием термопинцета убедитесь, что паяльная станция откалибрована.

Не устанавливайте температуру наконечника выше 450 °C

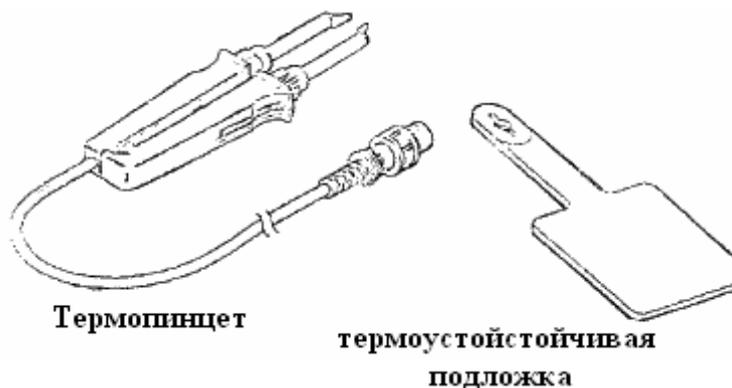
Комплект поставки

Пожалуйста, проверьте состав комплекта и убедитесь, что все элементы, указанные в списке ниже, присутствуют.

Пинцеты _____ 1

Термостойкая подставка _____ 1

Инструкция по эксплуатации _____ 1



Термопинцет

термостойкая
подставка

Технические характеристики:

Наименование	950
Потребляемая мощность	52 Вт
Диапазон температур	300-450 °C
Потенциал на концах пинцета	Не более 2 мВ
Сопротивление между концами пинцета и заземлением	Менее 2 Ом
Нагревательный элемент	Керамический нагревательный элемент
Соединительный шнур	1.2 м (4 фута)
Общая длина (без шнура)	86 мм (7.3 дюйма)
Общая масса (без шнура)	93 г (0.2 унции)

Характеристики и дизайн могут быть изменены производителем без уведомления.

Меры предосторожности

В данной инструкции слова “внимание” и “предостережение” выделяются следующим образом:
ВНИМАНИЕ!

ВНИМАНИЕ! Неправильное использование устройства может стать причиной смерти и других серьезных увечий.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ! Неправильное использование может нанести увечья пользователю или физический ущерб объектам, обеспечивающим вашу собственную безопасность, поэтому убедитесь, что соблюдены все меры предосторожности.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!

Температура концов работающего термопинцета лежит в пределах 300-450 °С.

Поскольку неправильное использование может привести к ожогам и возгоранию, необходимо предпринимать все меры предосторожности.

Не кладите металлические предметы на концы термопинцета.

Не используйте устройство вблизи легковоспламеняемых веществ.

Предупреждайте других людей, которые находятся в рабочей зоне о том, что термопинцет нагрет до высоких температур и может быть потенциально опасен.

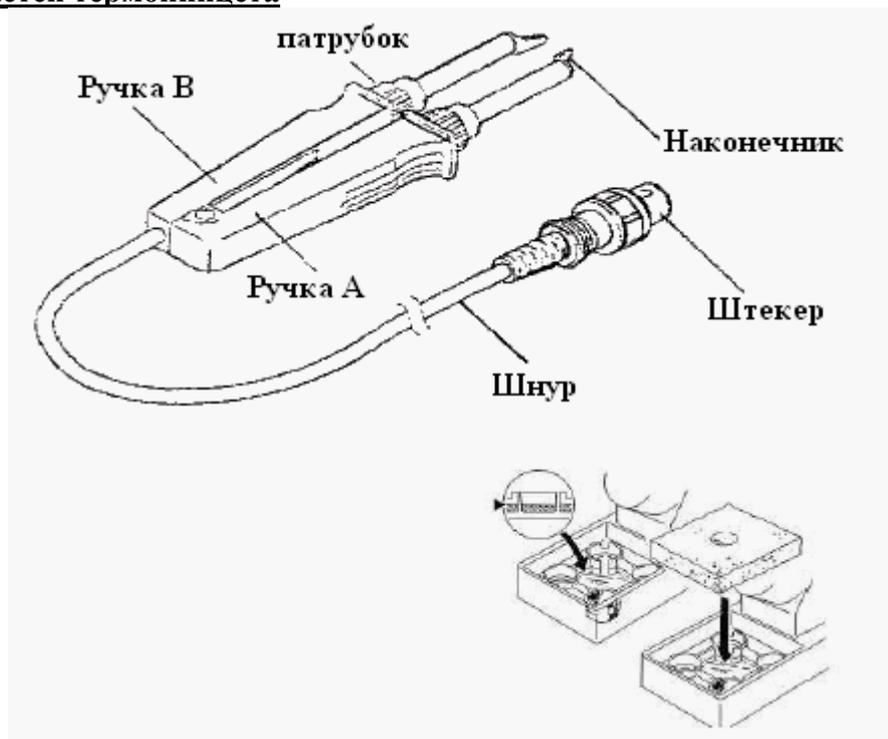
Во время перерывов и по окончании работ выключайте устройство.

Перед тем как заменять элементы устройства или уложить в коробку для хранения, выключите термопинцет и дайте ему остыть до комнатной температуры.

Чтобы предотвратить повреждение устройства и обеспечить безопасную работу, соблюдайте следующие меры предосторожности:

- * Не используйте термопинцет для целей отличных от тех, которые описаны в данной инструкции.
- * Перед первым использованием термопинцета откалибруйте температуру концов пинцета.
- * Перед первым использованием термопинцета не постукивайте его, а откалибруйте температуру концов пинцета.
- * Не устанавливайте температуру наконечника выше 450 °С.
- * Не стучите пинцетом об стол для удаления излишков припоя с концов пинцета, это может привести к замыканию нагревателя.
- * Не модифицируйте устройство.
- * Используйте запасные части только от производителя.
- * Избегайте попадания устройства во влажную среду, а также не используйте его, когда у вас увлажнены руки.
- * В процессе работы термопинцета образуется дым, поэтому убедитесь, что рабочее место вентилируется.
- * Тяните за разъем, чтобы отсоединить термопинцет от паяльной станции. Не тяните за шнур.
- * Во время работы с термопинцетом не делайте ничего, что может причинить вред или физический ущерб.

Наименования частей термопинцета



1. Смочите маленькую очищающую губку водой и хорошо отожмите. Поместите ее в одно из 4-х отверстий в железной подставке для пинцета.

2. Добавьте воды до уровня как показано на рисунке. Маленькая губка впитает воду, чтобы все время поддерживать влагу в большой губке.

Примечание: большая губка может использоваться отдельно (без маленькой губки и воды).

3. Смочите большую очистительную губку и разместите ее в подставке для пинцета.

Порядок подключения

1. Присоедините штекер к разъему.

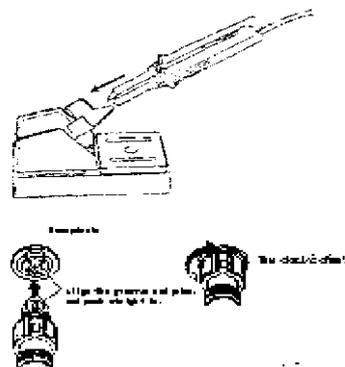
2. Поставьте термопинцет на подставку.

3. Подключите шнур к блоку питания.

Убедитесь, что прибор заземлен.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!

Губка сжата и будет увеличиваться при насыщении водой. Перед использованием термопинцета увлажните губку водой и отожмите ее и всегда используйте очистительную губку для очистки концов пинцета. Никогда не очищайте пинцет о сухую губку т.к. это может повредить концы пинцета.



Замена наконечников/Выбор наконечников

Замена наконечников

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!

Перед заменой наконечников убедитесь, что питание отключено.

1. Освободите патрубок, повернув его против часовой стрелки. Не обязательно снимать его полностью.

2. Когда наконечник будет нагрет, схватите за часть трубки, используя термостойкую подложку и потяните.
3. Воткните новый наконечник до упора и выровняйте его параллельно другому концу.
4. Сожмите патрубков, чтобы зафиксировать наконечник на своем месте.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: наконечник очень горячий. Если за него неправильно схватиться, то можно получить серьезные ожоги. Не держитесь долго за термостойкую подложку.

Инструкция по эксплуатации

1. Установка температуры

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!

Никогда не устанавливайте температуру выше 450 С, иначе это может привести к повреждению паяльной станции. Устанавливайте температуру согласно требованиям режима работы.

2. Использование припоя или флюса.

Если на печатной плате недостаточно припоя или площадь паяемого участка слишком мала, используйте припой или флюс для печатной платы. Припой также можно использовать и для наконечников.

3. Плавление припоя

Поместите наконечник на расплавляемую часть и расплавьте припой. Убедитесь, что припой полностью расплавлен. См. рис "А"

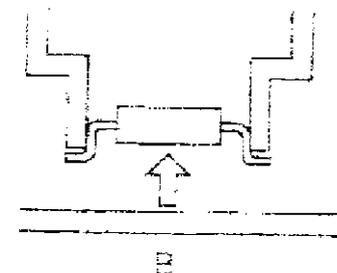
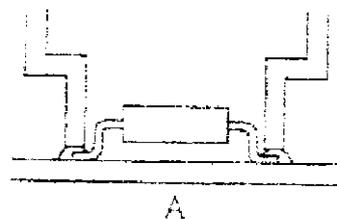
4. Удаление компонента

После того как вы убедились, что припой полностью расплавлен, слегка сожмите концы пинцета, чтобы ухватиться компонент и потяните вверх. Чтобы удалить компонент с платы. См. рис "В".

Термопинцет содержит датчик нагревательного элемента в ручке В, чтобы определять температуру наконечника и если нагревательный элемент в ручке А не работает, то станция не допустит нагрева второго наконечника.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!

Наконечники, разогреты до очень высоких температур могут повредить печатную плату и даже могут привести к отслоению печатного слоя. Рекомендуется устанавливать температуру наконечников на уровне 300-450 С для большинства работ и повышать ее только для определенных работ, которые требуют повышенной температуры. Используйте минимум! Эффективная температура поможет не только защитить компоненты чувствительные к нагреву, но и может помочь предотвратить разрушение наконечников, вызванное перегревом.



Диагностика и устранение неисправностей

ВНИМАНИЕ! Отсоедините шнур питания, перед тем как проводить техническое обслуживание иначе это может привести к поражению электрическим током.

Более подробную информацию вы сможете найти в инструкции эксплуатации паяльной станции.

Проблема 1

Наконечник не нагревается.

Проверка 1. Проверьте не поврежден ли кабель пинцета? Произведите соответствующую проверку кабеля.

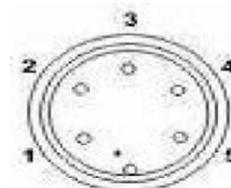
Проверка 2. Не поврежден ли нагревательный элемент. Произведите го проверку.

Проблема 2 Наконечники нагреваются с перерывом	Проверка 1
Проблема 3 Наконечники не смачиваются	Проверка 3. Не слишком ли высока температура наконечников? Установите соответствующую температуру. Проверка 4. Чисты ли наконечники? Обратитесь к инструкции по уходу и очистке наконечников.
Проблема 4 Температура наконечников слишком мала	Проверка 5. Не покрыт ли наконечник оксидной пленкой? Обратитесь к инструкции по уходу и очистке наконечников. Проверка 6. Правильно ли откалибрована подставка для пинцета.
Проблема 5 Наконечники не снимаются.	Проверка 7. Зажат ли наконечник? Увеличен ли наконечник из-за ухудшений? Замените наконечник и нагревательный элемент.
Проблема 6 Наконечники не держат нужной температуры.	Выполните проверка 6 выше.

Проверка выхода из строя нагревательного элемента, кабеля и сопротивления между землей и наконечником.

Отсоедините штекер и измерьте, как показано ниже сопротивление между контактами разъема. Если величины 'а' и 'б' выходят за рамки, показанные на графике, замените нагревательный элемент (датчик) и/или шнур.

a	Между контактами 4 и 5 (Нагревательный элемент)	12 Ом
b	Между контактами 1 и 2	2-2.3 Ом
c	Между контактом 3 и наконечником	Не более 2 Ом



Выход из строя нагревательного элемента

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:

Убедитесь, что измеряете сопротивление нагревательного элемента в ручках А и В. Если один из нагревательных элементов вышел из строя, замените оба элемента.

1. Снимите патрубок повернув его против часовой стрелки.
2. Вытащите наконечник
3. Выкрутите винт
4. Удалите распорку и отсоедините ручки А и В.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:

Не снимайте натягивающую пружину

5. Выкрутите саморез и снимите крышку рукоятки.
6. Вытяните печатную плату и нагревательный элемент.

* Повреждение шнура

Существует два метода проверки кабеля

Включите прибор и установите температуру 400 °С. Затем изгибайте и крутите кабель вдоль всей длины, включая и особо упругие участки. Если светодиод нагревателя будет гаснуть, значит, кабель нужно заменить.

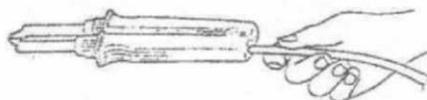
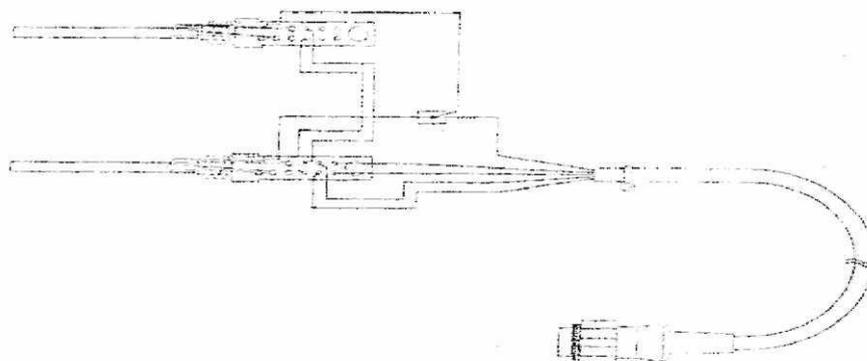


Схема соединений



Нагревательный элемент (красный)
Датчик (синий)

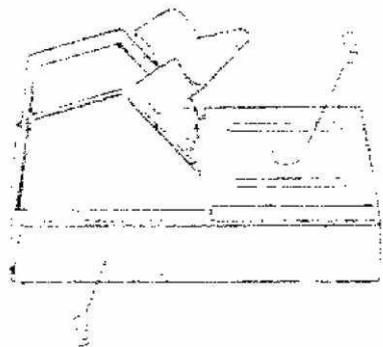


Проводите измерения когда нагревательные элементы охладятся до комнатной температуры.

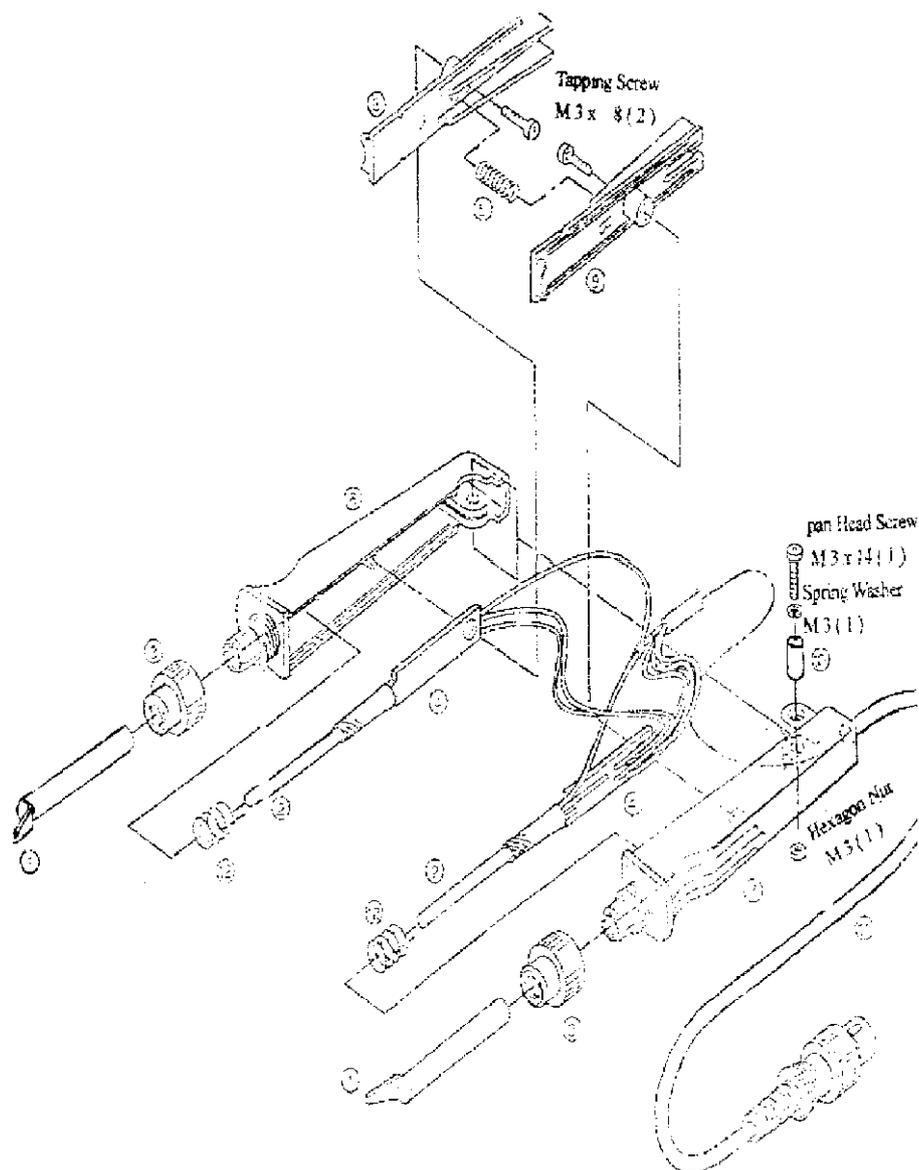
1. Сопротивление нагревательного элемента (красный) – 12 Ом
2. Сопротивление датчика (синий) – 2-2.3 Ом, если сопротивление сильно отличается, замените нагревательный элемент (обратитесь к инструкции)

Список запасных частей (Пинцет и подставка)

Примечание: Запасные или крепежные винты необходимо приобретать отдельно.



Номер	Номер зап.части	Наименование зап.части	Описание
1		Наконечник	См. Стр.10
2		Нагревательный элемент	24В-50Вт
3	B2289	Патрубок	
4	B2290	Штекер	
5	B2295	Натягивающая пружина	
6	B2292	Рукоятка А	
7	B2294	Рукоятка В	
8	B2291	Крышка рукоятки А	
9	B3393	Крышка рукоятки В	
10	B2296	Распорка	
11	B2297	Соединительный шнур	
12	B2032	Заземляющая пружина	
13		Подставка с очистительной губкой	
14	A1386	Очистительная губка	
15	B2300	Термостойкая подложка	



Характеристики:

1. Контактует только непосредственно с удаляемыми компонентами с размерами менее 25 мм, позволяя не нарушать пайку соседних компонентов и не повреждать их. Особенно подходит для печатных плат с высокой плотностью монтажа.
2. Изготовлен из антистатического материала, что позволяет избежать повреждения чувствительных компонентов.
3. Совместим с паяльной станцией AOYUE 936
4. Используется вместе с рабочей платформой AOYUE 398 (или 328) для достижения оптимального результата.

Производитель: AOYUE TONGYIELECTRONIC EQUIPMENT FACTORY CHINA