

CRC ZINC

Цинко-полимерное покрытие (Цинковый спрей)

Ref.: 10658 (400ml AE)

1. Общее описание

Высокоэффективное покрытие, обогащенное цинком.

Средство CRC Zinc представляет собой уникальную комбинацию цинковых порошков и полимеров, которые образуют высокоэффективное обогащенное цинком покрытие, надежно защищающее поверхность от ржавчины и коррозии благодаря своим гальваническим свойствам. Железистые металлы остаются надежно защищены средством, даже в случае повреждения или образования царапин на покрытии. Цинк становится анодом, на который и воздействует коррозия, тогда как основной металл становится катодом. На поверхности образуется водонепроницаемый слой оксида цинка, которые предотвращает образование ржавчины и коррозии.

Выдерживает нанесение царапин, выгибание и точечную сварку. Соответствует стандарту EN ISO 1461:1999 в качестве «принятого восстановительного средства».

2. Свойства

- Обладает прекрасной коррозионной устойчивостью благодаря образованию катодной защиты.
- Защищает металлы даже в том случае, если покрытие поцарапано или повреждено.
- Благодаря прекрасному сцеплению с металлом обладает прекрасным механическим сопротивлением.
- Образует прочную пленку и обеспечивает надежную химическую защиту.
- Является прекрасным восстановительным смазочным средством для поврежденных гальванизированных поверхностей.
- Позволяет проводить точечную сварку.
- Быстро сохнет.
- Может покрываться большинством применяемых в настоящее время полировочных средств.
- Вязкость и толщину пленки можно регулировать с помощью обогащенных кислородом растворителей (М.Е.К и т.д.).
- Не содержит свинца и солей хромовой кислоты.
- Не содержит хлорированных и ароматических растворителей.
- Спецификации: NSN 8030-01-120-1553.

3. Применение

Универсальное средство для применения в любых ситуациях для защиты чистых обезжиренных поверхностей от коррозии, может использоваться даже в тех местах, где необходима точечная сварка, а также в тех случаях, когда имеется риск образования на поверхности царапин:

- | | |
|-----------------------------------|--|
| • Кузова автомобилей | • Оборудование для вставки заклепок |
| • Опоры ЛЭП | • Бытовое, садовое и сельскохозяйственное оборудование |
| • Трансформаторы | • Ограды |
| • Телевизионные и радиопередающие | • Баки-накопители, баки для хранения |



- башни
- Электрогенерирующее оборудование
- Конструкционная сталь
- Трейлеры
- Крыши
- Направляющие рельсы
- Сварные швы
- Незакрепленные маслосъемные кольца
- Корабли
- Железнодорожное оборудование
- Оборудование подстанций
- Смазка гальванизированных поверхностей
- Береговые и корабельные сооружения, подверженные сильной коррозии

4. Инструкция

- Сняв крышку, сильно встряхните баллончик в течение одной минуты, чтобы размешивающий шарик свободно перемещался внутри баллона для обеспечения однородного распределения по поверхности. Продолжайте встряхивать во время использования.
- Для достижения лучших результатов наносите изделие на чистую, сухую, обезжиренную поверхность. Ржавчину и накипь следует удалять металлической проволочной щеткой.
- Наносите ровными тонкими слоями: при нанесении двух тонких слоев, достигается лучший результат, чем при нанесении одного толстого слоя. Следующие слои можно наносить уже через 10 - 15 минут. Для оптимальной защиты поверхности толщина пленки должна быть не менее 40 мкм.
- После окончания обработки, очистите аэрозольный клапан, перевернув баллон вверх дном и нажимая на клапан до тех пор, пока из баллона не начнет выходить только газ. Если отверстие засорилось, снимите распылитель и прочистите его с помощью тонкой проволоки.
- Не используйте на работающем оборудовании. Наносите средство только в помещении с хорошей вентиляцией.

Листы безопасности (MSDS) согласно Ст.31 Положения ЕС N° 1907/2006 со всеми приложениями доступны для всех продуктов CRC.

5. ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ПРОДУКТА (без газа-вытеснителя)

	Аэрозоль	Жидкость
Внешний вид	равномерная тускло-серая эмульсия	равномерная тускло-серая эмульсия
Плотность	1.43 г/см ³ (@ 20°C)	2.2 г/см ³ (@ 20°C)
Температура вспышки	<0 °C	39 °C
Температурный интервал действия активного продукта	от -30 °C до +200 °C	от -30 °C до +200 °C
Площадь покрытия (40 мкм, сухая пленка):	от 0,4 до 0,8 м ² /баллон (400 мл)	от 7,5 до 12 м ² /л
Условия применения	10°C	10°C
• Минимальная температура окружающей среды	5°C; на 3°C выше точки росы	5°C; на 3°C выше точки росы
• Минимальная температура поверхности	85% относительной влажности	85% относительной влажности
• Минимальная влажность	40 мин	40 мин
	90% затвердевания после 7	90% затвердевания после 7

	дней при 23°C	дней при 23°C
Чистота цинкового красителя	> 98,5 %	> 98,5 %
Свойства сухой пленки (40 - 60 мкм)		
<ul style="list-style-type: none"> • Сцепление со сталью (ASTM D 3359) 	Gt= 0/1	
<ul style="list-style-type: none"> • Теплостойкость (4 ч) 	200°C	
<ul style="list-style-type: none"> • Устойчивость к низким температурам 	-30°C	
<ul style="list-style-type: none"> • Солевой туман * (ASTM B 117) 	350 ч (толщина пленки 40 мкм)	
<ul style="list-style-type: none"> • Твердость PERSOZ (через 24 ч) 	106	
<ul style="list-style-type: none"> • Твердость PERSOZ (через 1 неделю) 	142	
Гибкость, трансформируемость (раскатка 6 мм, визуальная)	пройден	

6. УПАКОВКА

Аэрозоль: 12 x 400 мл

Разлив: 750 мл

7. ПРИМЕЧАНИЕ

(*) Характерные результаты антикоррозийной защиты будут зависеть в основном от типа поверхности и внешних условий. Защита может быть от нескольких месяцев до более 1 года (при внешнем хранении) или более 2 лет (при внутреннем хранении). Таким образом, первое применение должно периодически проверяться на предмет очагов коррозии. В случае если одноразовая защита при определенных условиях определена, CRC Zinc может наноситься через определенные интервалы для поддержания этой защиты.