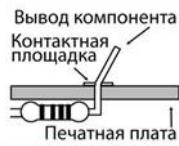
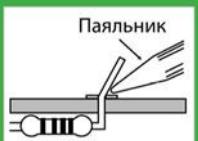


ТЕХНИКА ПАЙКИ

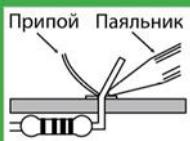


Паять компоненты необходимо только со стороны контактных площадок.
Время пайки одного контакта не более 3 секунд.

ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА ПАЙКИ



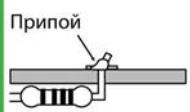
Правильное положение паяльника.



Необходимо прогревать не только вывод радиоэлемента, но и контактную площадку.

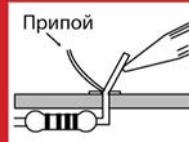


Распределение расплавленного припоя равномерно вокруг вывода компонента.



Результат правильной и качественной пайки.

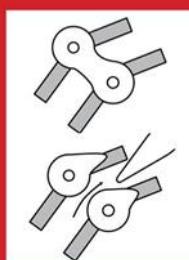
ОШИБКИ ПРИ ПАЙКЕ



Неправильное положение паяльника.
Прогрев только вывода компонента.



Неполное покрытие припоеем контактной площадки и вывода элемента - контакт ненадежный.



Перемычка между двумя токоведущими дорожками.
Способ устранения: аккуратно прогрейте жалом паяльника место спайки до полного удаления лишнего припоя.