

CRC ZINC PRIMER

Цинк-антикор

Ref.: 10240 (400 ml AE)

1. Общее описание

Многофункциональная грунтовка на основе ортофосфата цинка.

Быстровысыхающее грунтовочное средство для металлических поверхностей на основе ортофосфата цинка. В формулу средства входят модифицированные алкидные полимеры, ортофосфат цинка и другие антикоррозионные красящие вещества. Средство CRC Zinc Primer прекрасно борется с ржавчиной и надежно предохраняет внутренние и внешние поверхности от образования коррозии.

2. Свойства

- Обеспечивает наилучшую защиту верхнего слоя поверхности.
- Сохраняет яркость цвета верхнего слоя.
- Светло-серый цвет средства делает возможным его использование даже для покрытия светлых поверхностей.
- Уже через час после покрытия на слой можно наносить однокомпонентные краски.
- Замедляет процесс образования ржавчины.
- Быстро проникая в узкие поры и трещины, экономит время.
- Быстро сохнет.
- Прочно держится на обезжиренных открытых металлических поверхностях. Перед покрытием окисленных или гальванизированных поверхностей иногда требуется предварительная подготовка (например, зачистка, обработка наждачной бумагой и т.д.).
- Не содержит свинца и солей хромовой кислоты.
- Не содержит хлорированных и ароматических растворителей.
- Для контроля над свойствами пленки и применением в аэрозолях используется газ-вытеснитель диметилтен.



3. Применение

- Кузова автомобилей
- Заводское оборудование и механизмы
- Судостроительная арматура
- Элементы стальных конструкций зданий
- Металлические окна
- Ходовые части и каркасы
- Швы
- Точечная сварка

4. Инструкция

- Сняв крышку, сильно встряхните баллончик в течение одной минуты, чтобы размешивающий шарик свободно перемещался внутри баллона для обеспечения однородного распределения по поверхности. Продолжайте встряхивать во время использования.
- Для достижения лучших результатов наносите изделие на чистую, сухую, обезжиренную поверхность. Ржавчину и накипь следует удалять металлической проволочной щеткой.
- Наносите ровными тонкими слоями: при нанесении двух тонких слоев достигается лучший результат, чем при нанесении одного толстого. Верхний слой следует наносить через 12 - 48 часов. Также рекомендуется слегка обработать поверхность наждачной бумагой.



Продукт произведен СиАрСи Индастриз Юроп бвба, Бельгия
The product is manufactured by CRC Industries Europe bvba, Belgium

Данный лист с техническим описанием является переводом оригинала, который можно найти на сайте производителя CRC Industries Europe bvba – www.crcind.com. За достоверность и полноту перевода производитель ответственности не несет.

This technical data sheet is a translation of the original, which can be found on the manufacturer's website CRC Industries Europe bvba - www.crcind.com. The manufacturer is not responsible for the accuracy and completeness of the translation.

- После окончания обработки, очистите аэрозольный клапан, перевернув баллон вверх дном и нажимая на клапан до тех пор, пока из баллона не начнет выходить только газ. Если отверстие засорилось, выньте клапан и прочистите его с помощью тонкой проволоки.
- Не используйте на работающем оборудовании. Наносите средство только в помещении с хорошей вентиляцией.

Листы безопасности (MSDS) согласно Ст.31 Положения ЕС N° 1907/2006 со всеми приложениями доступны для всех продуктов CRC.

5. ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ПРОДУКТА (без газа-вытеснителя)

| | Аэрозоль | Жидкость |
|---|--|--|
| Внешний вид | матовое покрытие светло-серого цвета | матовое покрытие светло-серого цвета |
| Тип полимера | модифицированный алкидный полимер | модифицированный алкидный полимер |
| Тип красителя | ортофосфат цинка | ортофосфат цинка |
| Плотность | 1.05 г/см ³ (@ 20°C) | 1.37 г/см ³ (@ 20°C) |
| Температура вспышки (растворителя) | -4 °C | 27 °C |
| Площадь покрытия (30 мк м, сухая) | приблизительно 1 м ² /баллон (400 мл) | приблизительно 11 м ² /кг |
| Рекомендуемая толщина пленки | 25 - 30 мкм | 25 - 30 мкм |
| Время высыхания | | |
| <ul style="list-style-type: none"> • На ощупь | 30 мин при 20°C (45% относительной влажности) | 30 мин при 20°C (45% относительной влажности) |
| <ul style="list-style-type: none"> • Полное отверждение | 24 часа при 20°C (45% относительной влажности) | 24 часа при 20°C (45% относительной влажности) |
| <ul style="list-style-type: none"> • Повторная покраска | 1 час* | 1 час* |
| Обезжиривающее/чистящее средство | Уайт-спирит | Уайт-спирит |
| Свойства сухой пленки (30 мк м, обезжиренная металлическая поверхность) | | |
| <ul style="list-style-type: none"> • солевой туман (ASTM B 117) | > 500 ч (толщина пленки 35 мкм) | > 500 ч (толщина пленки 35 мкм) |
| <ul style="list-style-type: none"> • пропитка стали (NFT 30038) | 0 | 0 |
| <ul style="list-style-type: none"> • гибкость (оправка 6 мм, визуальная) | пройден | пройден |
| рекомендуемая окончательная обработка покрытия | алкид, акрил, целлюлоза и т.д. | алкид, акрил, целлюлоза и т.д. |

6. УПАКОВКА

Аэрозоль: 12 x 400 мл

Разлив: 750 мл

7. ПРИМЕЧАНИЕ

(*) 24 часа для лучшего результата после незначительной абразивной обработки



Продукт произведен СиАрСи Индастриз Юроп бвба, Бельгия
The product is manufactured by CRC Industries Europe bvba, Belgium

Данный лист с техническим описанием является переводом оригинала, который можно найти на сайте производителя CRC Industries Europe bvba – www.crcind.com. За достоверность и полноту перевода производитель ответственности не несет.

This technical data sheet is a translation of the original, which can be found on the manufacturer's website CRC Industries Europe bvba - www.crcind.com. The manufacturer is not responsible for the accuracy and completeness of the translation.