

## «КРЕОЛАН» – СРЕДСТВО МОЮЩЕЕ СИНТЕТИЧЕСКОЕ ЖИДКОЕ ЩЕЛОЧНОЕ СЕРИИ «КРЕОЛАЙН»



КАНИСТРА 10 л



КАНИСТРА 5 л



КАНИСТРА 1 л

### СВОЙСТВА:

- Концентрированное средство на водной основе.
- Концентрация водородных ионов – pH концентрата не менее 13,0
- Хорошо проникает в труднодоступные места.
- Очищает и обезжиривает быстро и эффективно.
- Безопасен для любых материалов: пластик, дерево, металл, керамика, кожи, натуральных и искусственных волокон, стекла, тканей, лаков, красок, резины.
- Безопасен для здоровья человека.
- Безопасен для окружающей среды. Полностью биоразлагаем.
- Нетоксичен, взрывобезопасен. Не выделяет вредных веществ при нагревании.
- Полностью растворим в воде, легко смывается.
- Снимает статический заряд.
- Не содержит фосфатов и хлоридов.
- В случае замерзания, при размораживании, не теряет своих свойств.

**Перед применением после длительного хранения, транспортировки или замерзания/размораживания тщательно перемешайте содержимое упаковки.**

**ХРАНЕНИЕ:** при плюсовой температуре в закрытой таре. Хранение под прямыми лучами солнца не допускается.

**МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:** работать в защитных перчатках. При попадании в глаза и на кожу – промыть водой.

**СООТВЕТСТВУЕТ:** ТУ 2381-001-96506313-2006

Срок годности 2 года.

### ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ.

Универсальное средство для очистки и обезжиривания от различных материалов от масел, СОЖей, жидких и консистентных смазок, консервантов, а также нагаров и других загрязнений.

#### 1. **ИНДУСТРИАЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:**

Применение(*)	Концентрация
<b>1.1. ОЧИСТКА В УЛЬТРАЗВУКОВЫХ ВАННАХ</b> - печатных плат, деталей, механизмов и двигателей, топливных авиационных фильтров, изделий сложной конфигурации, деталей с глухими отверстиями небольшого диаметра и т.д.)	
1.1.1. <i>Очистка деталей и механизмов</i>	
• Сильные загрязнения	10% – 50%
• Слабые загрязнения	5% – 10%
1.1.2. <i>Топливные авиационные фильтры (включая стендовые)</i>	20% – 50%
1.1.3. <i>Автомобильные форсунки (бензиновые, дизельные)</i>	20% – 50%

- 1.1.1. Приготовить средство в необходимой концентрации согласно таблице и залить в УЗВ. Средство «КРЕОЛАН» разбавляется водой (желательно, умягченной).  
Температура рабочего состава 40 – 80°C. Характерное время процесса очистки обычно составляет 5 – 20 мин. Затем изделия промываются водой. Сушка осуществляется сжатым воздухом, в специализированных сушильных камерах или ветошью вручную.  
Так как продукт обладает высокой обезжиривающей способностью, то далее необходимо либо отправить изделие на дальнейшую технологическую операцию, либо законсервировать и отправить на склад.  
При насыщении рабочий раствор можно отфильтровать и откорректировать (довести до начального объема и концентрации). В ряде случаев состав можно использовать неоднократно.
- 1.1.2. Приготовить средство в необходимой концентрации согласно таблице и залить в УЗВ. Средство «КРЕОЛАН» разбавляется водой (желательно, умягченной).  
Температура рабочего состава 40 – 80°C. Характерное время процесса очистки обычно составляет 15 – 20 мин. Затем фильтр промыть водой и протестировать качество очистки на специализированном оборудовании. При недостаточной прочистке процедуру повторить. Сушка осуществляется в специализированных сушильных камерах.
- 1.1.3. Установить форсунки в ложементе. Электрические кабели при этом подключены к форсункам.  
Приготовить средство в необходимой концентрации согласно таблице и залить в УЗВ таким образом, что бы ложемент был погружен в раствор полностью, при этом, не допуская полного погружения форсунок в раствор. Очистка, промывка и тестирование форсунок осуществляется в соответствии с рекомендациями к стендам для промывки.

<b>1.2. ОЧИСТКА В ВАННАХ ДЛЯ ОБЕЗЖИРИВАНИЯ.</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Сильные загрязнения</i></li> <li>• <i>Слабые загрязнения</i></li> </ul>	<b>10% – 50%</b> <b>5% – 10%</b>

- 1.2. Приготовить средство в необходимой концентрации согласно таблице и залить в ванну. Средство «КРЕОЛАН» разбавляется водой (желательно, умягченной). Подбираются температура, время и способ механического воздействия для удаления сильных загрязнений (например, иногда следует обработать изделие подходящей по жесткости щеткой или кистью). Затем промывка водой и сушка (сжатым воздухом, в специализированных сушильных камерах или ветошью вручную). Так как продукт обладает высокой обезжиривающей способностью, то далее необходимо либо отправить изделие на дальнейшую технологическую операцию, либо законсервировать и отправить на склад. При насыщении рабочий раствор можно отфильтровать и откорректировать (довести до начального объема и концентрации). В ряде случаев состав можно использовать неоднократно.

<b>1.3. ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПЕРЕД ПОКРАСКОЙ.</b>	
1.3.1. <i>При помощи ручного распылителя</i> 1.3.2. <i>Погружение изделия в УЗВ или ванну для обезжиривания</i>	<b>5% – 10%</b> <b>5% – 10%</b>

- 1.3.1. Приготовить средство в необходимой концентрации согласно таблице и залить в ручной распылитель. Средство «КРЕОЛАН» разбавляется водой (желательно, умягченной). Обезжиривание (изделий, деталей, механизмов, листов металла и т.д.) осуществляется путем распыления продукта на поверхность. Это существенно сокращает расход продукта и уменьшает время на данную технологическую операцию. После этого очищаемую поверхность смывают водой и насухо вытирают или сушат сжатым воздухом. Смыв состава можно также осуществлять из распылителя.
- 1.3.2. Приготовить средство в необходимой концентрации согласно таблице. Далее см. п. 2.1.1 или 2.2.

<b>1.4. ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ.</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Сильные загрязнения</i></li> <li>• <i>Слабые загрязнения</i></li> </ul>	<b>10% – 50%</b> <b>5% – 10%</b>

- 1.4. Очистка производится от промышленных масел, СОЖ и пр. Приготовить средство в необходимой концентрации согласно таблице. Рабочий состав распыляется на очищаемую поверхность. Выдерживается 1 – 3 мин. При необходимости следует обработать поверхность механически (например, подходящей по жесткости щеткой). Затем загрязнения смывают водой и, при необходимости, вытирают насухо.

<b>1.5. ОЧИСТКА ЮВЕЛИРНЫХ ИЗДЕЛИЙ.</b>	<b>7% – 10%</b>
--	-----------------

- 1.5. Очистка производится от шлифовальных паст. Приготовить средство в необходимой концентрации согласно таблице и залить в ванну. Средство «КРЕОЛАН» разбавляется водой (желательно, умягченной). Далее см. п.1.1.1.

<b>1.6. ОЧИСТКА ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ.</b>	<b>7% – 10%</b>
------------------------------------	-----------------

- 1.6. Очистка производится от припоя, флюсов. Приготовить средство в необходимой концентрации согласно таблице и залить в ванну. Средство «КРЕОЛАН» разбавляется водой (желательно, умягченной). Далее см. п.1.1.1.