

		S P E C I F I C A T I O N ( R E V I S I O N S )		SUMIDA TYPE P F C 2 2 2 5 B
SYMBOL	DATE	ISSUE No.	REVISIONS	CLIENT
△ 1	14th, Sep. , 2001	PG01-1527	DIMENSION TO BE CHANGED(P. 2/5) φ WIRE SIZE± 0. 1← φ 0. 9± 0. 1	GRC 黄海洋
△ 2	17th, Sep. , 2003	PG03-1456	CONSTRUCTION PART NAME 502B, 702B ADDED. SAMPLE NO. 5355-T016 ADDED. (P. 2/5) ELECTRICAL CHARACTERISTICS No. 7 AND No. 8 ADDED. (P. 3/5)	TPD 馮 能

NOTE : THIS SPECIFICATION IS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE FOR IMPROVEMENT. IT IS REQUESTED THAT CONFIRMATION IS MADE WHEN ORDERING.	SPEC. NO. S - 0 7 4 - 6 1 1 3 1 / 5
---	---



# SPECIFICATION

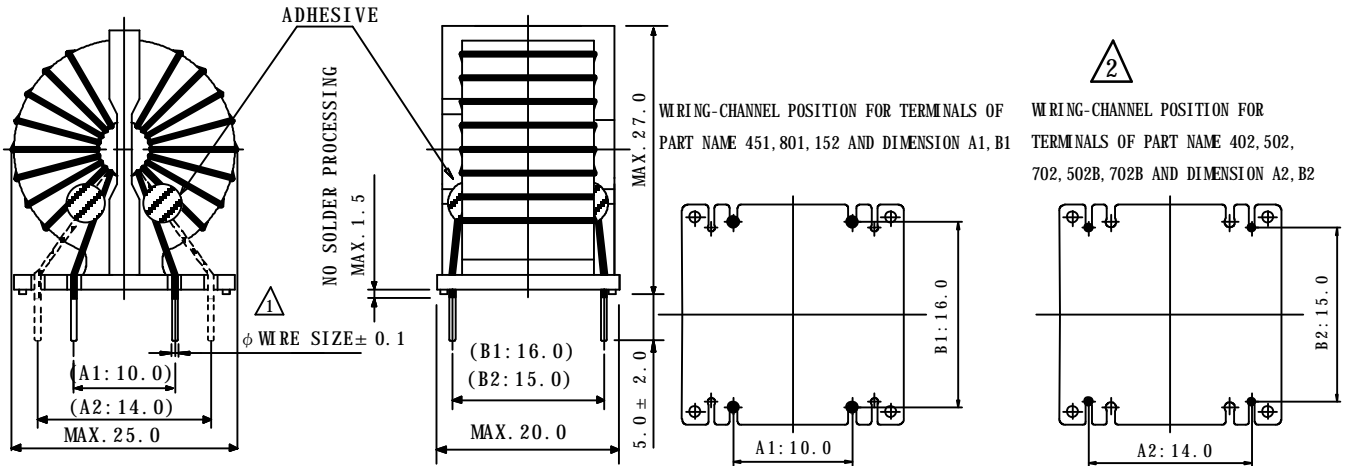
SUMIDA TYPE  
PFC 2 2 2 5 B

## 1. SCOPE

REF. TO S-074-1511.

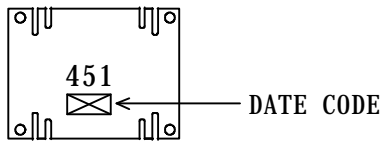
## 2. CONSTRUCTION

### 2-1. DIMENSION (UNIT mm)



- \* DIMENSION DOES NOT INCLUDE SOLDER USED ON COIL.
- \* DIMENSIONS WITHOUT TOLERANCE ARE APPROX.

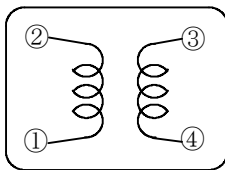
### 2-2. STAMP (Ex.)



UNFIXED THE POSITION

## 3. COIL SPECIFICATION

### 3-1. CONNECTION (BOTTOM)



- ※ WINDING START WITH PIN #1, #4 AND #2, #3.
- ※ PIN #1 AND PIN #4, PIN #2 AND PIN #3 HAVE THE SAME POLARITY.

MADE: 25th, Apr., 2001			PART NAME	REF. TO (ITEM 3-2)	
CHK.	CHK.	DRG.	SUMIDA CODE	5355	
CHEN ZHAOHUI	HE SHIYING	HUANG HAIYANG Q	SAMPLE NO.	5355-T003, 5355-T016	△ SPEC. NO. S-074-6113 2/5
			FIRST ISSUE	_____	



# SPECIFICATION

SUMIDA TYPE  
PFC2225B

## 3-2. ELECTRICAL CHARACTERISTICS

NO.	PART NO.	STAMP	INDUCTANCE (mH) 1-2 4-3 [MIN.]	INDUCTANCE BALANCE ( $\mu$ H) [MAX.]	D. C. R. (m $\Omega$ ) [at20°C] 1-2 4-3 [MAX.]	CURRENT (Arms) (50Hz/60Hz) (1-4)※	SUMIDA CODE
01	PFC2225B-451	451	0.45	30	8.5	10.0	5355-0002
02	PFC2225B-801	801	0.8	50	12.5	8.0	5355-0003
03	PFC2225B-152	152	1.5	80	26.0	5.0	5355-0004
04	PFC2225B-402	402	4.0	100	54.0	4.0	5355-0005
05	PFC2225B-502	502	5.0	150	81.0	3.0	5355-0006
06	PFC2225B-702	702	7.0	200	135	2.5	5355-0007
$\triangle$ 2 07	PFC2225B-502B	502B	5.0	150	61.0	3.5	5355-0010
$\triangle$ 2 08	PFC2225B-702B	702B	7.0	200	70.0	3.0	5355-0011

\* MEASURING FREQUENCY      INDUCTANCE      1kHz, 0.1V

\* RATED CURRENT : D. C. CURRENT WHEN TEMPERATURE OF COIL INCREASED UP TO 60°C. (Ta=20°C)

※ TERMINAL #2 AND #3 TO BE SHORTED WHEN TESTING.

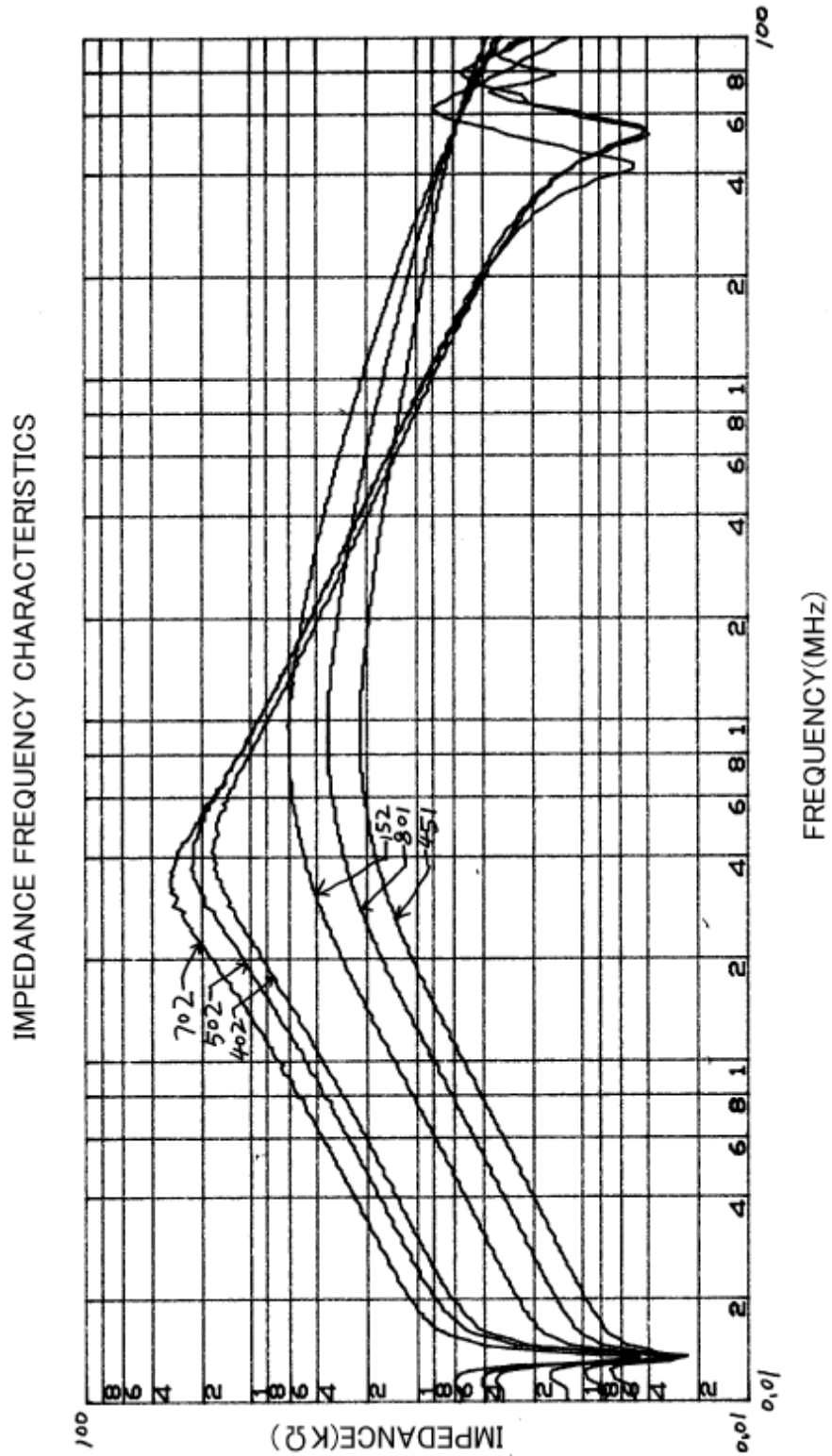
NOTE :	SPEC. NO. S-074-6113 3/5
--------	--------------------------------



# SPECIFICATION

SUMIDA TYPE  
PFC2225B

## 3-3. IMPEDANCE FREQUENCY CHARACTERISTICS



NOTE :

SPEC. NO.

S-074-6113

4/5



# SPECIFICATION

SUMIDA TYPE PFC2225B
-------------------------

## 4. GENERAL CHARACTERISTICS

- 4-1. EXTERNAL APPEARANCE : NO EXTERNAL DEFECTS CAN BE FOUND IN THE VISUAL INSPECTION.
- 4-2. RESISTANCE TO SOLDERING HEAT : NO DISTINGUISHED STRUCTURE AND ELECTRIC DEFECTS SHOULD BE FOUND AFTER  $1.5 \pm 0.5$ mm HIGH BOTTOM OF ALL THE TERMINALS ARE IMMERSSED IN THE MELTED SOLDER OF  $260 \pm 5^\circ\text{C}$  FOR  $10 \pm 1$  SECONDS.
- 4-3. INSULATING RESISTANCE: THE INSULATION RESISTANCE SHOULD BE OVER  $100\text{M}\Omega$  WHEN D.C. 500V IS APPLIED TO COIL-CORE.
- 4-4. HUMDITY TEST : INDUCTANCE DEVIATION IS WITHIN  $\pm 5.0\%$  AND NO STRUCTURE AND ELECTRIC DEFECTS CAN BE FOUND AFTER  $96 \pm 4$  HOURS TEST UNDER THE CONDITION OF RELATIVE HUMDITY OF 90~95% AND TEMPERATURE OF  $40 \pm 2^\circ\text{C}$ , AND 1 HOUR STORAGE UNDER ROOM AMBIENT CONDITIONS AFTER THE DEVICE IS WIPED WITH DRY CLOTH.
- 4-5. VIBRATION TEST : INDUCTANCE DEVIATION IS WITHIN  $\pm 3.0\%$  AFTER 1 HOUR SWEEPING VIBRATION IN EACH THREE DIRECTIONS, NAMELY, FORWARD AND BACKWARD, UP AND DOWN, RIGHT AND LEFT. THE FREQUENCY IS 10~55~10Hz AND THE AMPLITUDE OF 1 MINUTE CYCLE IS 1.5mm PP.
- 4-6. SHOCK TEST : INDUCTANCE DEVIATION IS WITHIN  $\pm 3.0\%$  AFTER THE TEST WITH GUM-BLOCK SHOCK TESTING MACHINE, ONCE IN EACH OF THE THREE PERPENDICULAR AXIS DIRECTIONS. THE SHOCK ACCELERATION IS  $981\text{m/s}^2$ .

## 5. NOTE

- \* GENERAL STIPULATIONS FOR COIL USE REF. TO S-074-1511.
- \* NO INVESTIGATION SHALL BE NEEDED IF THERE IS ANY TERMINAL BENDING WHEN SUPPLYING.

NOTE :	SPEC. NO. S-074-6113 5 / 5
--------	----------------------------------



		仕 様 書 (変更経歴)		形 名 P F C 2 2 2 5 B
変更記号	変更日	依頼NO.	変更箇所	依頼者
△ <sub>1</sub>	2001.09.14	PG01-1527	外形寸法変更: $\phi$ 線径 $\pm 0.1 \leftarrow \phi 0.9 \pm 0.1$ (P. 2/5)	GRC 黄海洋
△ <sub>2</sub>	2002.12.23	PG02-2258	外形寸法訂正: $5.0 \pm 2.0 \leftarrow 5.0 \pm 0.2$ (P. 2/5)	TPD 馬 良
△ <sub>3</sub>	2003.09.17	PG03-1456	外形寸法図 品名 502B, 702B追記 ; 試作番号 5355-T016追記 (P. 2/5) ; 電気的特性 No. 7、No. 8追記 (P. 3/5)	TPD 馮 能

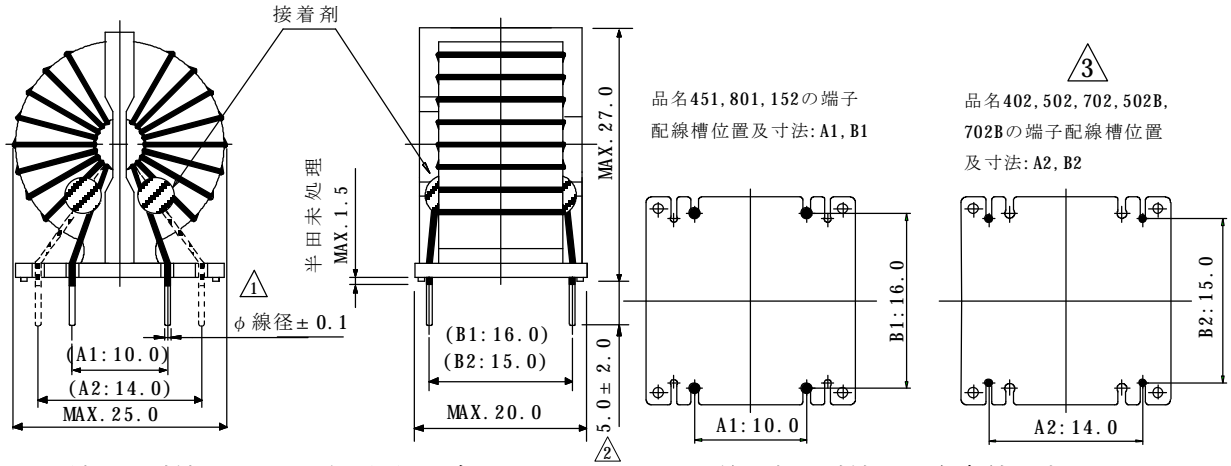
備考 : 本仕様は、製品の改善等によって、記載内容を予告なく変更する事がありますので、ご了承ください。	仕様書番号 S-074-6113 1/5
--	----------------------------

# 仕様書

形名 PFC2225B
----------------

1. 適用範囲  
S-074-1511を参照してください。

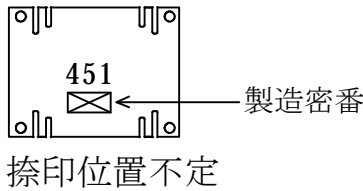
2. 外形について  
2-1. 外形寸法図(mm)



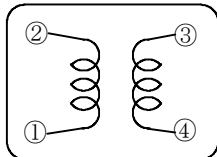
\* 端子の寸法は、はんだつららを除く。

\* 公差のない寸法は、参考値とする。

2-2. 名称表示  
表示例



3. COIL仕様  
3-1. 端子接続図



※ 巻始めは#1, #4又は#2, #3とする。

※ #1と#4, #2と#3は同極性。

制定2001年04月25日			品名	3-2項参照	
検認	照査	担当	SUMIDA CODE	5355	
陳朝暉	何世英	黄海洋 Q	試作番号	5355-T003, 5355-T016	仕様書番号 S-074-6113 2/5
			初回提出日	_____	



# 仕様書

形名 PFC2225B
----------------

## 3-2. 電気的特性

NO.	部品番号	表示	インダクタンス (mH) 1-2 4-3 [以上]	インダクタンス 平衡度 ( $\mu$ H) [以下]	D. C. R. (m $\Omega$ ) [at20°C] 1-2 4-3 [以下]	許容電流 (Arms) (50Hz/60Hz) (1-4)※	スミダ コード
01	PFC2225B-451	451	0.45	30	8.5	10.0	5355-0002
02	PFC2225B-801	801	0.8	50	12.5	8.0	5355-0003
03	PFC2225B-152	152	1.5	80	26.0	5.0	5355-0004
04	PFC2225B-402	402	4.0	100	54.0	4.0	5355-0005
05	PFC2225B-502	502	5.0	150	81.0	3.0	5355-0006
06	PFC2225B-702	702	7.0	200	135	2.5	5355-0007
△3 07	PFC2225B-502B	502B	5.0	150	61.0	3.5	5355-0010
△3 08	PFC2225B-702B	702B	7.0	200	70.0	3.0	5355-0011

\* 測定周波数：インダクタンス 1kHz, 0.1V

\* 許容電流：コイルの温度上昇が60°Cになる時の電流。(Ta=20°C)

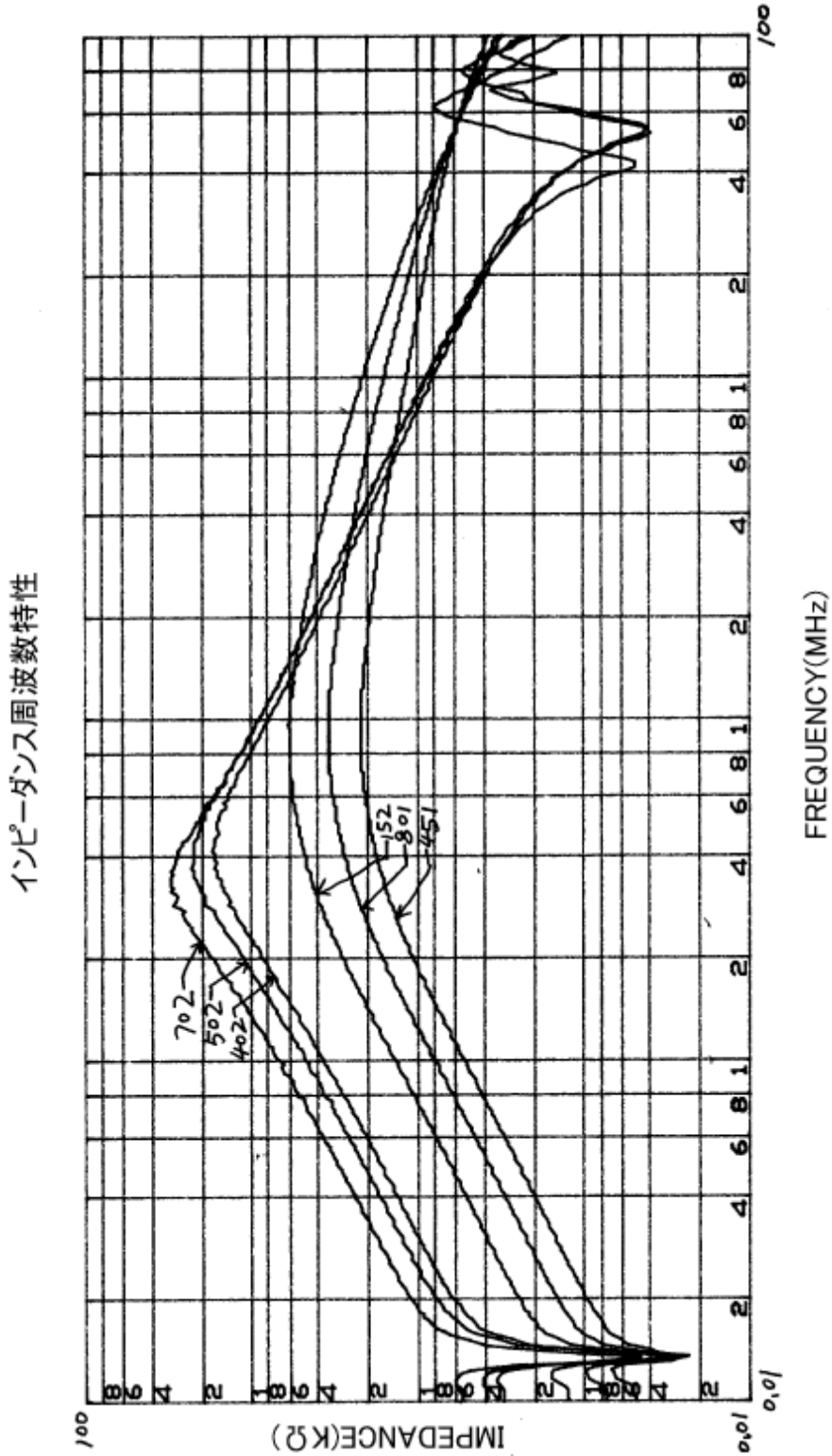
※ (2-3)間を短絡してご測定下さい。

備考：	仕様書番号 S-074-6113 3/5
-----	----------------------------





3-3. インピーダンス周波数特性



備考:

仕様書番号

S-074-6113

4/5

# 仕様書

形 名  
PFC2225B

## 4. 機構・環境特性

- 4-1. 外観 目視にて検査した時、外観を著しく害するものがないこと。
- 4-2. はんだ耐熱 各端子を本体より $1.5 \pm 0.5\text{mm}$ の所まで $260 \pm 5^\circ\text{C}$ の溶融はんだ中に $10 \pm 1$ 秒間浸した後、異常のないこと。
- 4-3. 絶縁抵抗 コイルーコア間にD. C.500Vを1分印加した後に $100\text{M}\Omega$ 以上のこと。
- 4-4. 耐湿特性 温度 $40 \pm 2^\circ\text{C}$ 、相対湿度90～95%中の恒温恒湿槽中に $96 \pm 4$ 時間保った後取り出し乾布にて水滴を拭き取り、常温常湿中に1時間放置後、2時間以内に測定した時、インダクタンスの変化率は $\pm 5.0\%$ 以内のこと。
- 4-5. 耐振特性 振動周波数10～55～10Hz、全振幅1.5mmの振動を1分間で繰り返すスイープ振動を前後、左右、上下の3方向より各1時間加えた後インダクタンスの初期値に対する変化率は $\pm 3.0\%$ 以内のこと。
- 4-6. 耐衝撃特性 ゴムブロック式落下衝撃試験機により互いに垂直なる3方向に各1回、衝撃加速度 $981\text{m/s}^2$ で落下させた後、インダクタンスの初期値に対する変化率は $\pm 3.0\%$ 以内のこと。

## 5. 特記事項

- \* コイル使用上の共通注意事項はS-074-1511を参照してください。
- \* 納入時の端子の曲がり、問わないものとする。

備考：

仕様書番号

S-074-6113

5/5